Pro-Tech TOOLS

Мобільна піскоструминна машина Pro-Tech TOOLS



Інструкція з експлуатації

Переклад оригінальної інструкції

Не використовуйте пристрій, доки не прочитаєте цю інструкцію та не зрозумієте її зміст і застереження. Ці застереження наведені з метою забезпечення здоров'я та безпеки оператора та осіб, що перебувають у безпосередній близькості. Збережіть цю інструкцію для подальшого використання.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Піскоструйний апарат — це універсальний пристрій для очищення або матування різних типів поверхонь. Піскоструйним блоком є мобільний напірний резервуар, що містить матеріал, який після підключення до джерела стисненого повітря (компресора) можна використовувати для піскоструйної обробки.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ ЩОДО ПИЛУ

Вдихання пилу з кварцового піску може спричинити силікоз — смертельне захворювання легенів. Вдихання пилу під час піскоструминних робіт також може спричинити азбестоз або інші тяжкі чи смертельні захворювання. Кожен, хто виконує піскоструминні роботи, кожен, хто працює з речовинами, що містять токсичні речовини, або речовинами з вмістом вільного кристалічного кремнію понад один відсоток, а також кожен, хто перебуває в зоні, де є пил, повинен використовувати респіратор з подачею повітря, затверджений організацією NIOSH, який перебуває в належному технічному стані. Шкідливий пил може залишатися в повітрі у зваженому стані ще довгий час після завершення піскоструминних робіт, що може спричинити серйозні травми або смерть.

Перед зняттям респіратора скористайтеся приладом для моніторингу якості повітря, щоб переконатися, що повітря безпечне для дихання. Зверніться до місцевого відділення OHSA або NIOSH, щоб підібрати респіратор, який підходить саме для вашого випадку.

Респіратори з подачею повітря не видаляють оксид вуглецю та не захищають від нього, навіть якщо повітря безпечне для дихання. Зверніться до місцевого відділення OHSA або NIOSH, щоб підібрати респіратор, що відповідає вашим конкретним умовам використання.

Респіратори з подачею повітря не видаляють оксид вуглецю (CO) та будь-які інші токсичні гази і не забезпечують захисту від них. Використовуйте обладнання для видалення оксиду вуглецю та контрольні прилади разом із респіратором, щоб забезпечити якість повітря класу D. Дотримуйтесь усіх чинних стандартів OSHA та положення OSHA 1910.134(d).

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ДЛЯ ПІСКОПІСКОВОГО ОБЛАДНАННЯ

1. Коли піскоструминне обладнання знаходиться під тиском, не вставляйте пальці, будь-які частини тіла або деталі в зону ущільнення заправної пробки. Недотримання вказівки щодо утримання частин тіла поза зоною заправної пробки може призвести до серйозних травм.

2. Не перевищуйте максимальний робочий тиск. Недотримання максимального робочого тиску може спричинити розрив піскоструминного обладнання, що може призвести до смерті або серйозних травм.

3. Усі особи, що знаходяться в зоні піскоструминного обладнання, включаючи операторів, повинні правильно використовувати та доглядати за респіратором із запасом повітря, затвердженим організацією NIOSH, навіть після завершення процесу піскоструминної обробки. Шкідливий пил може залишатися в повітрі ще довгий час після завершення
процесу піскоструминної обробки, що може спричинити травму або смерть.

4. Перед використанням піскоструминного обладнання під тиском: Одягніть захисні окуляри, рукавички та респіратор, затверджений організацією NIOSH. Ці засоби захисту слід носити завжди під час експлуатації та технічного обслуговування піскоструминного обладнання. Хоча до комплекту обладнання входить захисний капюшон, який захищає вас від розлітаючихся частинок під час використання обладнання, цей капюшон не забезпечує захисту від частинок, що переносяться повітрям. Кожен, хто виконує піскоструминні роботи, повинен використовувати належним чином обслужений респіратор з подачею повітря.

5. Для захисту рук використовуйте товсті рукавички з манжетами.

6. Використовуйте захисні щити, щоб запобігти потраплянню розбризканого матеріалу на людей або предмети, оскільки пил поширюється на велику відстань. Виконуйте піскоструминну обробку на великому відкритому просторі, щоб мінімізувати накопичення абразивного матеріалу в прилеглих зонах.

7. Не тягніть балон з абразивом за шланг і не допускайте перекидання балона, оскільки це може призвести до поломки арматури, що зробить машину небезпечною. Абразив та повітря під тиском нижче 125 PSI мають дуже високу руйнівну силу. Ніколи не залишайте машину під тиском без нагляду. У разі виникнення аварійної ситуації, наприклад, розриву струменевого шланга, негайно вимкніть апарат.

8. Перед будь-яким очищенням з метою технічного обслуговування випустіть повітря з бака через впускний клапан і від'єднайте подачу повітря. Під час демонтажу сопла слід дотримуватися обережності, оскільки в шлангу може залишатися тиск повітря, якщо сопло заглушене.

9. Для безпечної експлуатації виконуйте рекомендоване профілактичне технічне обслуговування бака піскоструминного обладнання, дистанційного блоку та аксесуарів. Усі зношені деталі замінюйте до того, як вони вийдуть з ладу. Необхідно негайно замінювати зношені компоненти. Якщо не замінити зношені компоненти, оператор або особи, що знаходяться поблизу, можуть опинитися під впливом високошвидкісного абразивного матеріалу та стисненого повітря, що може спричинити серйозні травми.

10. Не використовуйте в пристрої жодних корозійних матеріалів. Використовуйте лише чистий і сухий абразив.

11. Не ремонтуйте струменевий шланг. Місце ремонту швидко зношується, що може призвести до різкого розбризкування струменевого матеріалу в навколишнє середовище.

Зношений струменевий шланг може раптово пошкодитися внаслідок розриву. З'єднувачі та кріплення сопел можуть недостатньо утримувати зношений шланг, що може призвести до їх відриву під тиском. Стиснене повітря та абразивний матеріал, що витікають із розірваного шланга або з від'єднаних з'єднувачів чи кріплень форсунок, можуть спричинити серйозні травми.

12. Зварювання, шліфування або свердління на піскоструминному обладнанні може послабити напірний резервуар. Тиск стисненого повітря може спричинити розрив ослабленого піскоструминного обладнання, що може призвести до смерті або серйозних травм.

13. Завжди розміщуйте апарат так, щоб вихід був спрямований подалі від будь-яких предметів або людей. Тримайтеся подалі від траєкторії вистрілювання абразивного матеріалу. Він може вистрілювати з великою швидкістю. Удар вистріленого абразивного матеріалу може спричинити серйозні травми.

14. Під час використання цього пристрою може відбуватися накопичення статичної електрики. Не використовуйте пристрій у радіусі 50 футів від будь-яких вибухонебезпечних або потенційно вибухонебезпечних речовин чи їхніх парів, оскільки це може призвести до вибуху.

15. Не використовуйте цей пристрій у будь-якому приміщенні, яке можна вважати небезпечним, а також там, де є горючі гази або рідини. Недотримання цієї вказівки може спричинити вибух, що може призвести до серйозних травм.

16. Не переповнюйте резервуар абразивом. Не наповнюйте його вище, ніж на 6 дюймів від верхнього краю резервуара.

17. ПЕРЕД ТИМ, ЯК ВІДКРИТИ ЄМНІСТЬ, скиньте тиск повітря в резервуарі для абразиву. Для цього закрийте клапан подачі повітря (19) і, натиснувши вниз, відкрийте запобіжний клапан (34), щоб скинути тиск у трубопроводі. Переконайтеся, що манометр резервуара (16) показує нуль, і лише після цього відкривайте резервуар.

18. ПІДТРИМУЙТЕ НАЛЕЖНИЙ ТИСК ПОВІТРЯ; рекомендується не більше 125 PSI, тиск не повинен перевищувати 125 PSI. Якщо тиск перевищить 125 PSI, негайно припиніть усі роботи та відключіть повітряний компресор, щоб знизити надлишковий тиск. Не намагайтеся усунути проблему з тиском у піскоструминному апараті, доки манометр (16) не покаже нуль.

МОНТАЖ

1. Монтаж всмоктувального трубопроводу (15). Спочатку прикріпіть манометр (16) до верхньої частини всмоктувального трубопроводу так, щоб його було видно через верхню частину бака. Потім прикріпіть дросельний клапан (19A) до нижньої частини трубопроводу. До дросельного клапана прикріпіть муфту (21). До трубопроводу прикріпіть сполучний трубопровід (14).

2. Монтаж фільтра з водовіддільником (18). З обох боків фільтра прикручується муфта (17). З одного боку під'єднайте клапан подачі повітря (19) до муфти (17), а потім під'єднайте з'єднувач із внутрішньою/зовнішньою різьбою (20) до іншого боку клапана подачі повітря. Коли ви будете готові до експлуатації піскоструйної машини, під'єднайте шланг для повітря від компресора до з'єднувача з внутрішньою/зовнішньою різьбою (20).

3. Поставте резервуар (01) на стіл так, щоб чотири затискачі були спрямовані вгору. Прикрутіть фільтр із водовіддільником (18) та його компоненти до отвору на боковій стороні всмоктувального трубопроводу. Потім прикрутіть відкритий кінець з'єднувальної трубки (14) із всмоктувальним трубопроводом (15) і манометром (16) до різьбового отвору на боковій поверхні завантажувальної трубки у верхній частині резервуара. Ще раз переконайтеся, що трубопровід і манометр знаходяться у вертикальному положенні.

4. Встановіть вихідний клапан абразивного матеріалу в отвір на дні резервуара; встановіть чотири деталі в такому порядку: муфту (17); дозувальний клапан абразивного матеріалу (19B); муфту (17) та вихідний трубопровід абразивного матеріалу (23).

5. Встановлення запобіжного клапана (34). Під час цього монтажу виберіть одну з чотирьох форсунок (28). Це не остаточний вибір, оскільки форсунки можна змінювати залежно від виконуваної роботи. Накрутіть адаптер (26) на запобіжний клапан (34). Накрутіть ущільнювач (27) у з'єднувальний адаптер, потім встановіть сопло (28) та гайку кришки сопла (29).

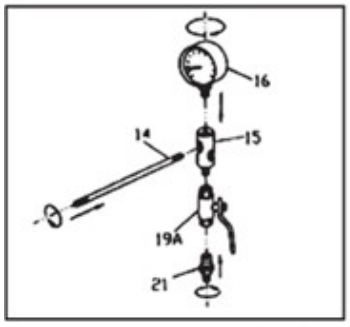
6. Під час підключення вузла дозувального клапана абразивного матеріалу (крок 4) та вузла (крок 5) дійте наступним чином. Надіньте два шлангові хомути (24) на обидва кінці шланга для абразиву (25), надіньте один кінець шланга на патрубок на вихідній трубі для абразиву (23), а другий кінець — на адаптер (26). Обидва кінці шланга повинні бути щільно закріплені на патрубках. Посуньте шлангові хомути по шлангу до обох втулок і дуже міцно затягніть хомути.

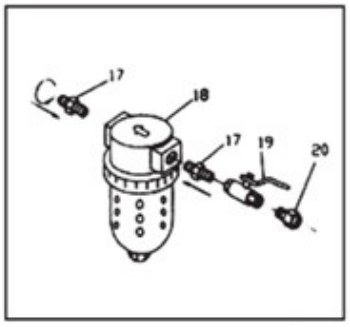
7. Прикріпіть обидва кермові вали (06) до бака за допомогою чотирьох гвинтів з плоскою головкою (08), чотирьох шайб (10) та чотирьох шестигранних гайок (09). Примітка: кінці вигинів рулів повинні бути спрямовані вгору.

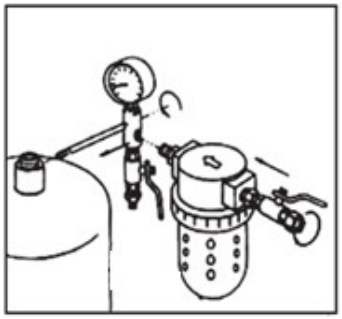
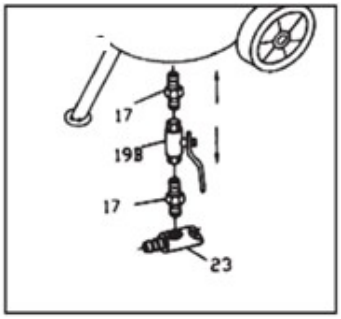
8. Знайдіть вісь (05) і вставте її через отвори з боків рулів (06). На кожен кінець осі надіньте по одному колесу (02) і закріпіть їх на місці за допомогою шплінтів (03) та шайби (30).

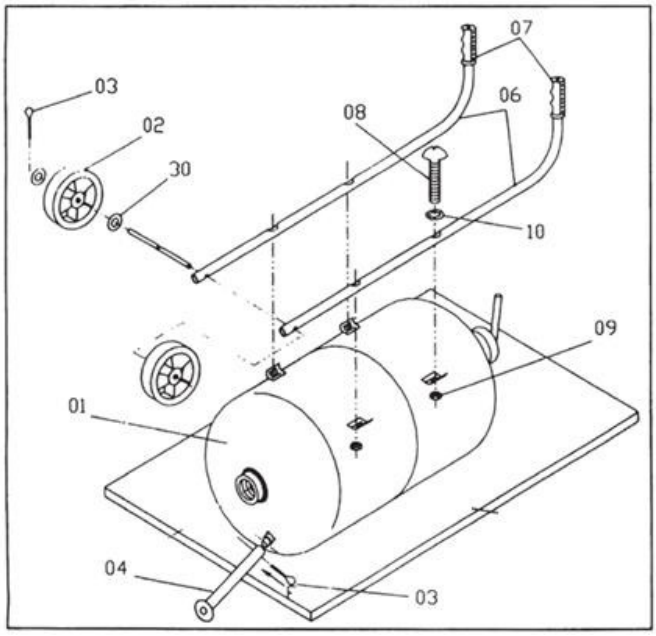
9. Насуньте нерухому ніжку (04) на кріплення на нижній стороні бака поблизу краю. Останньою шплінтою (03) закріпіть ніжку до бака.

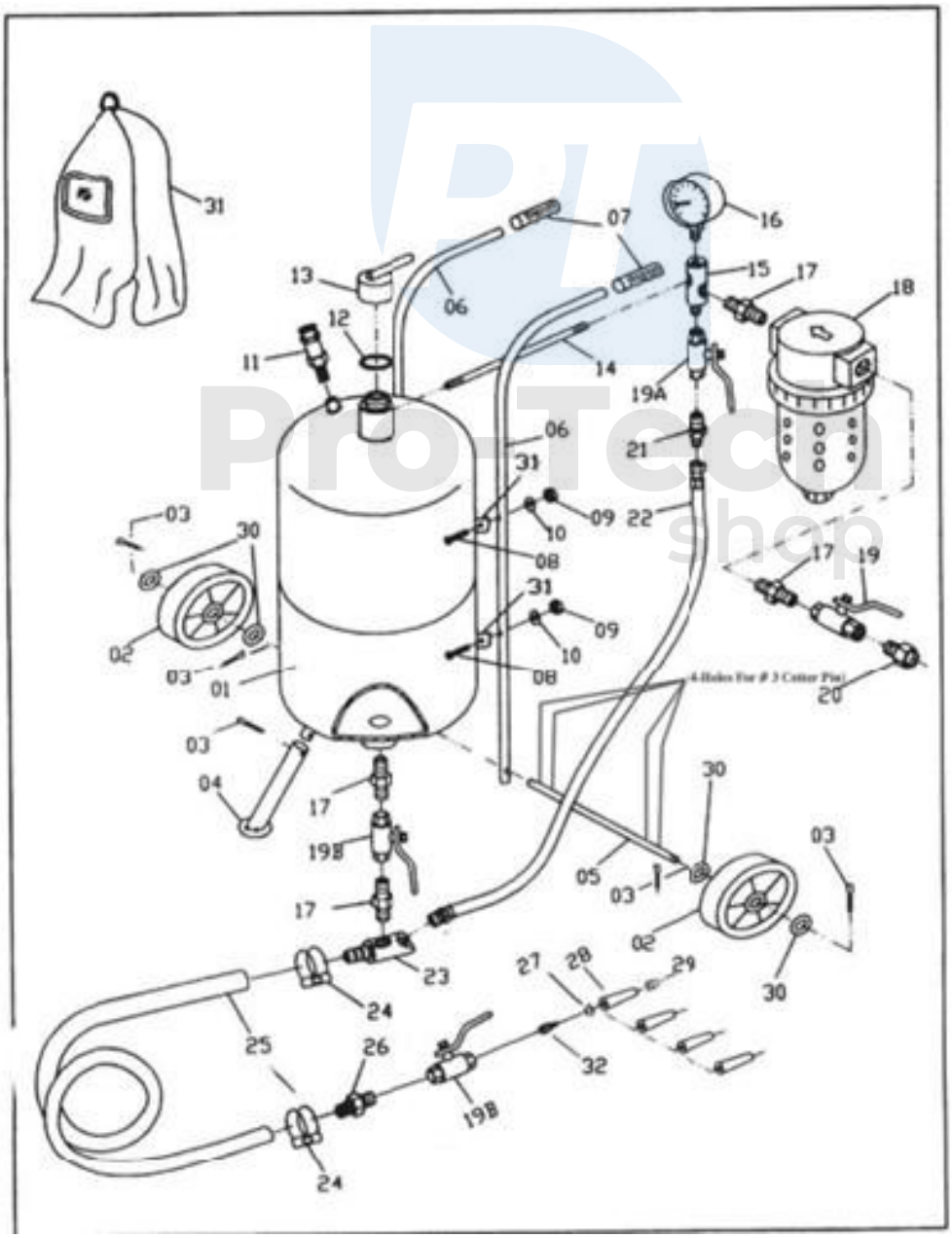
10. Перед запуском у експлуатацію перевірте всі з'єднання та ретельно переконайтеся, що всі вони надійно затягнуті та правильно встановлені.






07
03
06
02
08
30
10
09
01
04
03


31
07
16
13
06
15
17
18
12
11
14
19A
06
21
31
09
22
10
03
30
08
17
19
31
09
02
10
03
01
08
20
03
04
17
30
19B
05
03
03
17
02
23
27
28
29
24
30
25
26
32
19B
24

ДЕТАЛЬ	ОПИС	КІЛЬКІСТЬ	ДЕТАЛЬ	ОПИС	Кількість
01	БАК	1	19A	ЛАТУННИЙ РЕГУЛЮЮЧИЙ КЛАПАН, 0,95 см (3/8")	1
02	КОЛІЩАТА	2	19B	ЛАТУННИЙ ДОЗУЮЧИЙ КЛАПАН ДЛЯ АБРАЗИВІВ, 0,95 см (3/8")	2
03	ЗАКЛІПКИ	5	20	З'ЄДНУВАЧ «ЧОЛОВІЧИЙ-ЖІНОЧИЙ»	1
04	ФІКСОВАНА НОЖКА	1	21	З'ЄДНУВАЧ	1
05	ОСКА	1	22	ПОВІТРЯНИЙ ШЛАНГ	1
06	КЕРМО	2	23	ВИХІДНІ ТРУБИ ДЛЯ АБРАЗИВНОГО МАТЕРІАЛУ	1
07	РУЧКИ	2	24	ЗАЖИМИ	2
08	ПНА ГАЙКА	4	25	ШЛАНГ ДЛЯ АБРАЗИВНОГО МАТЕРІАЛУ	1
09	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА	4	26	АДАПТЕР	1
10	ПІДКЛАДКА	4	27	ГУМОВЕ УЩІЛЬНЕННЯ ФОРСУНКИ	1
11	ЗАПОБІЖНИЙ КЛАПАН	1	28	КЕРАМІЧНА ФОРСУНКА	4
12	О-кільце	1	29	ПЕРЕДНЯ ГАЙКА	1
13	НАПОВНЮВАЛЬНА КРИШКА	1	30	ПРОКЛАДКА	4
14	З'ЄДНУВАЛЬНІ ТРУБИ	1	31	КАПОТ	1
15	Всмоктувальний трубопровід	1	32	АДАПТЕР ЗАХИСНОГО КЛАПАНА	1
16	МАНОМЕТР	1	34	ПРЕДОХРАННИЙ КЛАПАН	1
17	З'ЄДНУВАЧ	4			
18	ФІЛЬТР З ВОДОВІДДІЛЬНИКОМ	1			
19	ЛАТУННИЙ КЛАПАН ДЛЯ ПОДАЧІ ПОВІТРЯ, 0,95 см (3/8")	1			

ПОРЯДОК ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Під'єднайте повітряний шланг до вхідного клапана. Виробник рекомендує використовувати повітряний шланг із внутрішнім діаметром не менше 1,27 см. Використання повітряного шланга з внутрішнім діаметром менше 1,27 см обмежить потік повітря та призведе до погіршення роботи пристрою. Перед подачею повітря переконайтеся, що вхідний клапан і клапан форсунки знаходяться в положенні OFF. При закритому запобіжному клапані та щільно закрученій заправній пробці відкрийте клапан подачі повітря, щоб створити тиск. Діапазон робочого тиску пристрою становить від 60 до 125 PSI. Після правильного вибору сопла вставте сопло в кріпильну основу. Притисніть його до підкладки, насуньте кріпильну гайку на сопло та затягніть її вручну.

Можливість засмічення форсунки.

2. Виробник рекомендує використовувати дрібний абразив із розміром зерен, схожим на розмір кухонної солі. Це забезпечує належний потік.

3. Коли піскоструминний апарат знаходиться під тиском, а регулювальний клапан подачі абразивного матеріалу в нижній частині апарату закритий, відкрийте кульовий клапан, що дозволить повітрю протікати через обвідний шланг до нижньої частини апарату. Потім притримайте шланг для абразивного матеріалу за корпус тримача сопла, при цьому сопло має бути спрямовано в бік, протилежний апарату та оператору, швидко натисніть запобіжний клапан до повного відкриття та відрегулюйте регулювальний клапан у нижній частині резервуара так, щоб абразивний матеріал потрапив у потік повітря. Повільно відкривайте регулювальний клапан, доки абразивний матеріал не стане злегка помітним. Як тільки регулювальний клапан потоку налаштований на потрібне значення, подальше регулювання
потрібне лише при зміні зернистості абразивного матеріалу або при використанні сопла з іншим внутрішнім діаметром. Надмірне відкриття регулювального клапана призведе до засмічення шланга або сопла.

Для досягнення найкращої продуктивності запобіжний клапан слід швидко відкривати та закривати.

УВАГА!

Якщо використовуються повітряні шлангові з'єднувачі типу «twist-on», їх необхідно закріпити запобіжними штифтами або дротами, щоб запобігти випадковому від'єднанню, коли обладнання знаходиться під тиском. Від'єднання шланга, коли обладнання знаходиться під тиском, може спричинити серйозні травми.

Увага! Не наповнюйте резервуар під тиском вище, ніж на 15 см від його верхнього краю. Якщо шланг випадково від'єднається під час використання, може статися розбризкування вмісту.

Ознайомтеся з ПОПЕРЕДЖЕННЯМИ щодо дихальних шляхів на початку цього посібника.

ВИДИ АБРАЗИВНОГО МАТЕРІАЛУ

Black Beauty

Black Beauty використовується для видалення фарби та іржі зі сталі, наприклад, з кузовів автомобілів, резервуарів або важкої техніки. Black Beauty кращий за кремній, оскільки містить лише 1 % вільного кремнію, має кращі ріжучі властивості, може використовуватися багаторазово, не містить вологи та не злежується і не поглинає вологу.

Сталевий брухт

Сталевий брухт має надзвичайно швидку ріжучу дію на іржавий метал та фарбу, що важко видаляється. Сталевий брухт є популярним, оскільки залишає дуже гладку поверхню. Його ціна порівнянна з ціною більшості інших спеціальних абразивних матеріалів. Сталевий брухт рекомендується використовувати в системах рециркуляції або кабінах.

Скляні кульки

Скляні кульки використовуються для створення сатинової або матової поверхні. Скляні кульки рекомендуються для використання в системах рециркуляції або кабінах.

Оксид алюмінію

Оксид алюмінію — це високоякісний абразивний матеріал, який є гострішим за пісок (не рекомендується) і ріже вдвічі швидше за пісок. Залишає гладку поверхню без ямок. Оксид алюмінію грубіший за скляні кульки і може використовуватися багаторазово. Це один із найекономічніших абразивних матеріалів, який можна застосовувати в будь-яких системах рециркуляції або камерах.

Пластикове зерно

Використовується переважно для видалення алюмінію та скловолокна. Чудово підходить для видалення фарби. Рекомендується для використання в піскоструминних камерах, оскільки утворює дуже мало пилу. Діє швидко, має тривалий термін експлуатації та покращує видимість у камері.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ПОВІТРЯНОГО КОМПРЕСОРА:

Щоб забезпечити ефективну роботу повітряного компресора, дотримуйтесь таких інструкцій:

1. Використовуйте сопло меншого розміру, щоб мати змогу регулювати витрату повітря.
2. Не проводьте струменеве очищення безперервно. Час від часу припиняйте струменеве очищення, щоб компресор міг охолонути. Жоден компресор не призначений для безперервної роботи на повних обертах. Використовуйте 70 % номінальної потужності.
3. Використовуйте повітряний шланг діаметром не менше 1,27 см. Якщо ваш компресор утворює надмірну кількість вологи, рекомендуємо використовувати сепаратор вологи.
4. Утримуйте пил та абразивний матеріал, що утворюється під час піскоструминної обробки, поза зоною дії повітряного компресора. Дотримуйтесь вимог щодо максимального

тиску повітря для піскоструминного обладнання та або налаштуйте компресор так, щоб він працював у цих межах, або використовуйте регулювальний клапан для зниження тиску повітря до відповідного значення.

ВИКОРИСТАННЯ АБРАЗИВІВ (АБРАЗИВНИХ МАТЕРІАЛІВ):

1. Якщо в абразиві є волога, з часом це може пошкодити резервуар піскоструминного обладнання або забити систему. Щоб уникнути цієї проблеми, підтримуйте абразив та повітря з компресора в сухому стані.
2. Якщо абразив вологий, просійте його та висушіть перед використанням.
3. Після піскоструминної обробки не залишайте абразивний матеріал у баку, оскільки він може вбирати вологу та погіршувати продуктивність піскоструминного обладнання.
4. Зберігайте абразивні матеріали в сухому місці; не кладіть їх безпосередньо на землю або бетонну підлогу, а на дерев'яну підкладку.
5. Якщо вологість повітря занадто висока, проведення піскоструминних робіт у цей час може бути недоцільним.
6. Розгляньте можливість використання інших класів або інших типів абразивного матеріалу, щоб запобігти засміченню сопла внаслідок високого вмісту вологи.
7. Не використовуйте пісок.

ВИМОГИ ДО ПОДАЧІ СТИСНУТОГО ПОВІТРЯ

Дробеструйне очищення вимагає великого об'єму повітря під високим тиском. На ефективність вашого дробеструйного обладнання може негативно вплинути використання занадто вузького шланга для подачі повітря, недостатній тиск повітря або занадто велика форсунка.

Внутрішній діаметр шланга	Довжина шланга	Внутрішній діаметр сопла	CFM при 110 PSI	Витрата абразивного матеріалу за годину
0,95 см (3/8")	15 м	0,24 см (3/32")	6	27,22 кг
0,95 см (3/8")	7,5 м	0,28 см (7/64")	12	45,36 кг
1,27 см (1/2")	15 м	0,32 см (1/8")	15	68,04 кг
1,27 см (1/2")	7,5 м	0,36 см (9/64")	20	90,72 кг

Рекомендуємо підтримувати тиск повітря в діапазоні 65–125 PSI для досягнення найкращих результатів.

ЗАПОВНЕННЯ БАКА АБРАЗИВНИМ МАТЕРІАЛОМ

1. Переконайтеся, що абразив сухий і не забиває дозувальний клапан (19B), вихідну трубу для абразиву (23), шланг (25) або інші компоненти.
2. Одягніть захисний одяг, повну маску та респіратор, сертифікований відповідно до стандартів MSHA/NICOSH.
3. Поверніть клапан подачі повітря (19) у положення «вимкнено» (горизонтально).
4. Натисніть вниз, щоб відкрити запобіжний клапан форсунки (34).
5. Слідкуйте за манометром (16) і переконайтеся, що він показує нульовий тиск.
6. Зніміть заправну кришку (13) з верхньої частини бака.
7. Вставте лійку (31) і насипте абразив у лійку. Переконайтеся, що у резервуар насипано достатню кількість абразиву для виконання даної роботи. Однак, якщо мова йде про масштабні роботи, наповнюйте резервуар лише на 3/4 і, за потреби, доливайте його, щоб завершити роботу.

ПОРАДА: Якщо вологість повітря становить 90/100 %, водовідділювач (18) не зможе уловлювати всю вологу в наповненому на 3/4 резервуарі. Краще зменшити кількість абразивного матеріалу, доливати його частіше та частіше спорожняти водовідділювач. Це зменшить ризик засмічення дна резервуара або трубопроводу.

8. Після наповнення резервуара необхідною кількістю абразиву закрийте заглушку (13).
9. Закрийте заглушку сопла (19B) і відкрийте клапан подачі повітря (19).
10. Під час наповнення резервуара повітрям з компресора слідкуйте, чи не виходить повітря з заглушки для наповнення. Перед початком роботи усуньте всі негерметичності.

ТЕХНІЧНЕ

ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Недотримання наведених нижче вказівок перед виконанням будь-яких робіт з технічного обслуговування може призвести до серйозних травм або смерті внаслідок раптового витоку стисненого повітря:

- Зніміть тиск із піскоструминного обладнання.
- Перекрийте та позначте подачу стисненого повітря.
- Пропустіть повітря з трубопроводу подачі стисненого повітря до пістолета для піскоструминної обробки.

Необхідно негайно замінити зношені компоненти. Якщо зношені компоненти не замінити, оператор або особи, що знаходяться поблизу, можуть піддатися впливу високошвидкісного абразивного матеріалу та стисненого повітря, що може призвести до смерті або серйозних травм.

Витоки в районі з'єднувальних муфт та тримачів сопел свідчать про зношеність або нещільне кріплення деталей. Тримачі сопел та з'єднувальні муфти, які не щільно закріплені на шлангу, а також сопла, які не щільно закріплені в тримачах сопел, можуть від'єднатися під тиском. Удар сопел, з'єднувальних муфт, шлангів або абразивного матеріалу, а також деталей, що від'єдналися під тиском, може спричинити серйозні травми.

Щоб забезпечити тривалий та ефективний термін експлуатації, настійно рекомендується дотримуватися таких процедур:

1. Регулярно (через 5–6 місяців звичайного використання або через 10–15 годин інтенсивного промислового використання) замінюйте всі перехідники шлангів, призначені виключно для пропускання абразивних матеріалів.
2. Замініть шланг для абразивних матеріалів, коли він почне розм'якшуватися, або з нього витікає робоче середовище, або повітря навколо шланга чи ручки.
3. Замініть сопло, коли воно зношується.
4. Після заміни сопла може знадобитися регулювання ущільнювального блоку.

ДОДАТКОВІ ОПЕРАЦІЇ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ:

1. Ви повинні докласти всіх зусиль, щоб захистити свій повітряний компресор від будь-яких пошкоджень, які можуть виникнути внаслідок піскоструминних робіт. Найкращим варіантом є розміщення компресора з навітряного боку від місця піскоструминних робіт, причому чим більша відстань між ними, тим краще. Крім того, слід дотримуватися стандартних процедур технічного обслуговування компресора.
2. Деякі деталі піскоструминного обладнання зношуються набагато швидше за інші; деталі, що вимагають особливої уваги, — це ті, через які проходить суміш повітря та абразивного матеріалу, починаючи від шланга для абразиву (25) через металеві вставки, запобіжний клапан (34) і аж до керамічних форсунок (28).
3. Якщо в якійсь із цих деталей з'являються витоки повітря, слід припинити всі роботи та з'ясувати, що потрібно відремонтувати або замінити. Коли шланг для абразиву (25) новий, він має 2 шари армувальних волокон, а товщина стінки становить 6,35 мм. Внаслідок стирання внутрішнього діаметра ця стінка поступово стоншується. Один із способів перевірити шланг та інші деталі, що зазнають впливу піскоструминної обробки, — це одягнути захисний одяг. Потім нагнітайте тиск у систему та закрийте затискач сопла (19). Прислухайтеся, чи не витікає повітря, і перед запуском усуньте всі негерметичності. Ви також можете помітити місця на шлангу, де стінка значно стоншується. Ці місця виглядають як пухирі на шлангу; якщо ви знайдете такий пухир, негайно придбайте новий шланг. Якщо цей пухир розірветься, абразивний матеріал витікатиме з боку шланга.

ПОРАДИ ЩОДО УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

ПРОБЛЕМА/ПРИЧИНА	**МОЖЛИВЕ ВИРІШЕННЯ**
Коливання витрати повітря:	
Занадто низький тиск повітря	Дивіться розділ «Недостатній тиск повітря»
Занадто багато абразивного матеріалу	Відрегулюйте клапан абразивного матеріалу
Надмірне споживання абразиву:	
Клапан абразивного матеріалу відкритий занадто широко	Злегка закрийте його
Тиск повітря занадто низький	Перевірте манометр
Забивання та блокування потоку абразивного матеріалу:	
Нечистоти в абразивному матеріалі	Очистіть та просійте його
Розмір абразивного матеріалу занадто великий	Використовуйте абразив з меншим розміром зерен
Забивання сопел	Використовуйте сопло більшого розміру
Заглушки форсунок	Відрегулюйте клапан подачі абразиву
Вологий абразивний матеріал	Висушіть абразивний матеріал, видаліть воду з повітря
Вологість в абразивному матеріалі:	
Мокрий абразивний матеріал	Замініть або використовуйте сухий абразивний матеріал
Вода в повітрі	Злийте воду з повітряних трубопроводів
Вода в резервуарі	Спорожніть, висушіть і знову наповніть
Волога погода:	
Низька вологість	Зберігайте абразивний матеріал якомога сухішим
Середня вологість	Використовуйте осушувач або сепаратор вологи
Висока вологість	Якщо це можливо, уникайте експлуатації в цей період
Перевантаження компресора:	
Компресор занадто малий	Обмежте час роботи
Занадто великий діаметр форсунки	Використовуйте менший розмір
Занадто багато негерметичних місць у трубопроводі	Ущільніть і затягніть трубопровід
Дірки в абразивному шлангу	Замініть шланг
Забруднений повітряний фільтр на компресорі	Очистіть

Pro-Tech shop

Недостатній тиск повітря:

Компресор занадто малий	Використовуйте сопло меншого розміру
Запускні клапани не знаходяться у повністю відкритому положенні	Відкрийте клапани
Розмір форсунки занадто великий	Використовуйте сопло меншого розміру
Негерметичність у трубопроводі	Ущільніть і затягніть трубопровід
Дірки в шлангу для абразивних матеріалів	Замініть шланг
Забруднений повітряний фільтр на компресорі	Очистіть фільтр
Ущільнювач зношений або забруднений	Очистіть або замініть ущільнювач

Недостатній потік абразивного матеріалу:

Балон пістолета порожній	Заповніть резервуар
В абразивному матеріалі є волога	Висушіть абразивний матеріал
Недостатній тиск повітря	Перевірте систему
Поломка шланга для абразиву	Вирівняйте шланг
Нечистоти в абразивному матеріалі	Очистіть або просійте абразивний матеріал

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Код товару	PT00234	PT00233
Модель	FF-Q903	FF-Q902
Об'єм ємності	20 гал / приблизно 76 л	10 гал / приблизно 38 л
Робочий тиск	60 – 125 PSI / 4,1 – 8,6 бар	60 – 125 PSI / 4,1 – 8,6 бар
Витрата повітря	6 – 25 куб. футів/хв / приблизно 170 – 708 л/хв	6 – 25 CFM / приблизно 170 – 708 л/хв

Pro-Tech shop